

POMPOWIA „NIEPORĘT”

ADAPTACJA

JACEK M. SZWAGAJ
 projektant, nr 51-763/89
 woj. łódzkie, budowl.
 wodno-melioracyjna

PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Przedmiotem opracowania jest obudowa pływaka dla wcho-
 dzącego w skład urządzenia sterującego pracą agregatów
 pompowych wyłącznika pływakowego typu "WP 8"
 /producent/ Pomorska Odlewnia i Emaliernia Grudziądz,
 ul. 23 Stycznia 26/.

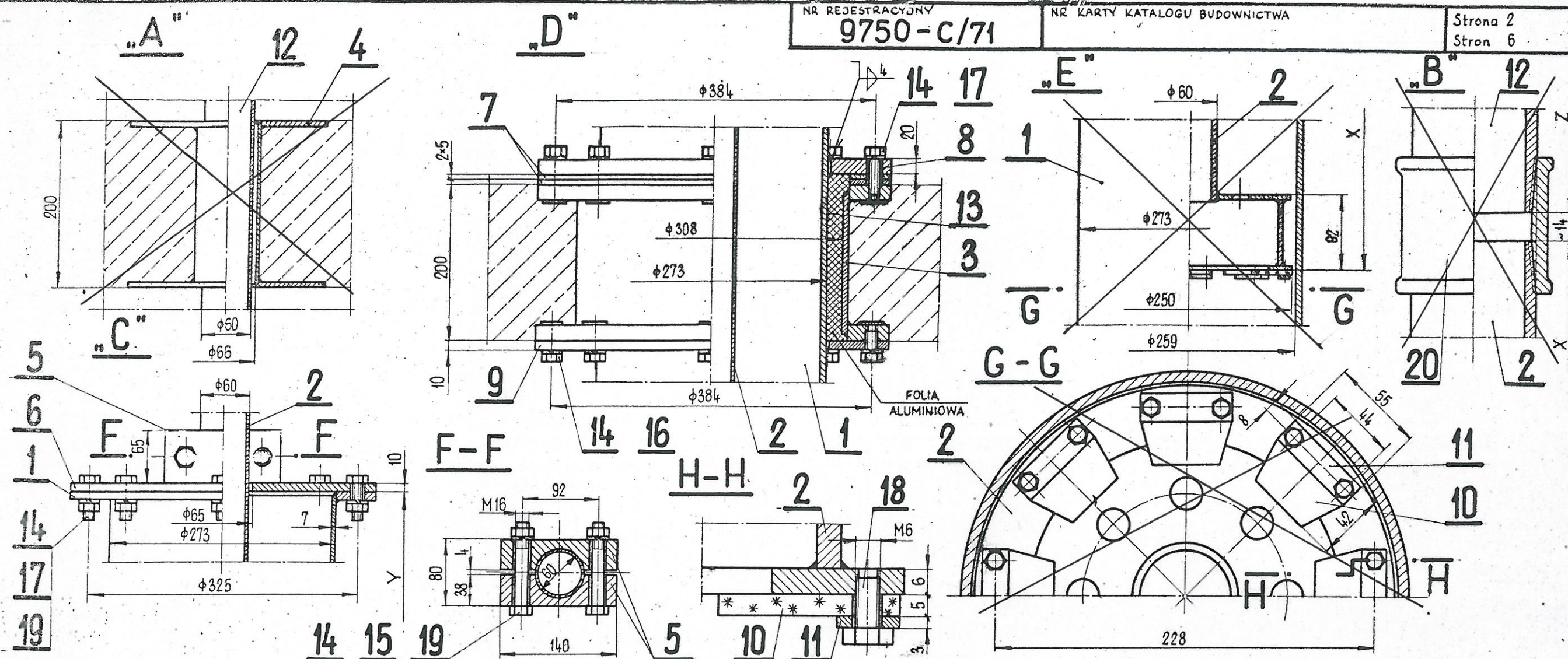
ZASTOSOWANIE

Obudowa stosowana jest dla zapewnienia prawidłowych
 warunków pracy wyłącznika pływakowego. Obudowa stanowi
 osłonę linki, oraz ogranicznik górnego położenia pływaka.

WYMAGANIA

Ogranicznik pływaka /poz. 2/ powinien przesuwac się
 lekko w osłonie stałej /poz. 1/, a osłona linki /poz. 12/
 w gnieździe II /poz. 4/.
 Przejście osłony stałej przez strop komory czerwonej
 powinno być szczelne. Dopuszcza się wykonanie ze stali
 poz. 15 - 19 kadzowanych elektrolitycznie kadm 12 mat
 wg PN-55/H-97008.

Poz.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr rysunku lub normy
	CZĘŚCI NORMALNE	—		MH-OP str. 2
13	FOLIA ALUMINIOWA	—	Al	MH-OP str. 2
12	RURA STALOWA INSTALACYJNA C-50 G DŁUGOŚĆ RURY - Z	1	—	PN-64/H-74200
11	PODKŁADKA	8	St0	MH-OP str. 6
10	ZDERZAK	8	GUMA	MH-OP str. 6
9	PIERŚCIEN	1	St3	MH-OP str. 6
8	KOŁNIERZ	1	St3SX	MH-OP str. 6
7	PODKŁADKA	2	St0	MH-OP str. 5
6	POKRYWA	1	St3	MH-OP str. 5
5	OBEJMA	2	St3	MH-OP str. 5
4	GNIAZDO II	1	St3SX	MH-OP str. 5
3	GNIAZDO I	1	St3SX	MH-OP str. 3
2	OGRANICZNIK PŁYWAKA	1	—	MH-OP str. 4
1	OSŁONA STAŁA	1	St3SX	MH-OP str. 3
Nazwa rysunku				
Projektował	9.70. W. DANILEWICZ			
Konstruował	10.70. Z. PROC			
Kreślił	11.70. E. CIUPAK			
Sprawił	11.70. W. DANILEWICZ			
OBUDOWA PŁYWAKA				MH-OP



POZ.1			POZ.2			POZ.3			POZ.4			POZ.5			POZ.6			POZ.7			POZ.8			POZ.9			POZ.10			POZ.11			POZ.12		
IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]		IŁOŚĆ	CIĘŻAR [KG]	
szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY	szt.	1szt.	ŁĄCZNY
1		39*(Y-5)*0,046	1		6*(X-80)*0,0062	1		29,76	1		6,78	2	1,90	3,80	1		7,70	2	2,30	4,60	1		12,64	1		6,32	8	0,03	0,24	8	0,02	0,16	1		0,0062*2

POZ. 13		POZ. 14 PODKŁADKA SPRĘŻYSTA PN - 65/M - 82008					POZ. 15 SRUBA PN - 58/M - 82109					POZ. 16 SRUBA PN - 58/M - 82117					POZ. 17 SRUBA PN - 58/M - 82117					POZ. 18 SRUBA PN - 58/M - 82118					POZ. 19 NAKRETKA PN - 58/M - 82144				
NAZWA	CIĘŻAR	WIELKOŚĆ	ILOŚĆ			WIELKOŚĆ	MATER.	CIĘŻAR [kg]			WIELKOŚĆ	MATER.	ILOŚĆ			WIELKOŚĆ	MATER.	CIĘŻAR [kg]			WIELKOŚĆ	MATER.	ILOŚĆ			WIELKOŚĆ	MATER.	CIĘŻAR [kg]			
	[kg]		szt.	1szt.	łącznie			szt.	1szt.	łącznie			szt.	1szt.	łącznie			szt.	1szt.	łącznie			szt.	1szt.	łącznie			szt.	1szt.	łącznie	
Folia aluminiowa	8,0	16.3	26	0,007	0,182	M16×95	Ms	2	0,18	0,36	M16×25	Ms	8	0,07	0,56	M16×45	Ms	16	0,10	1,60	M6×12	Ms	16	0,005	0,08	M16	Ms	10	0,032	0,32	

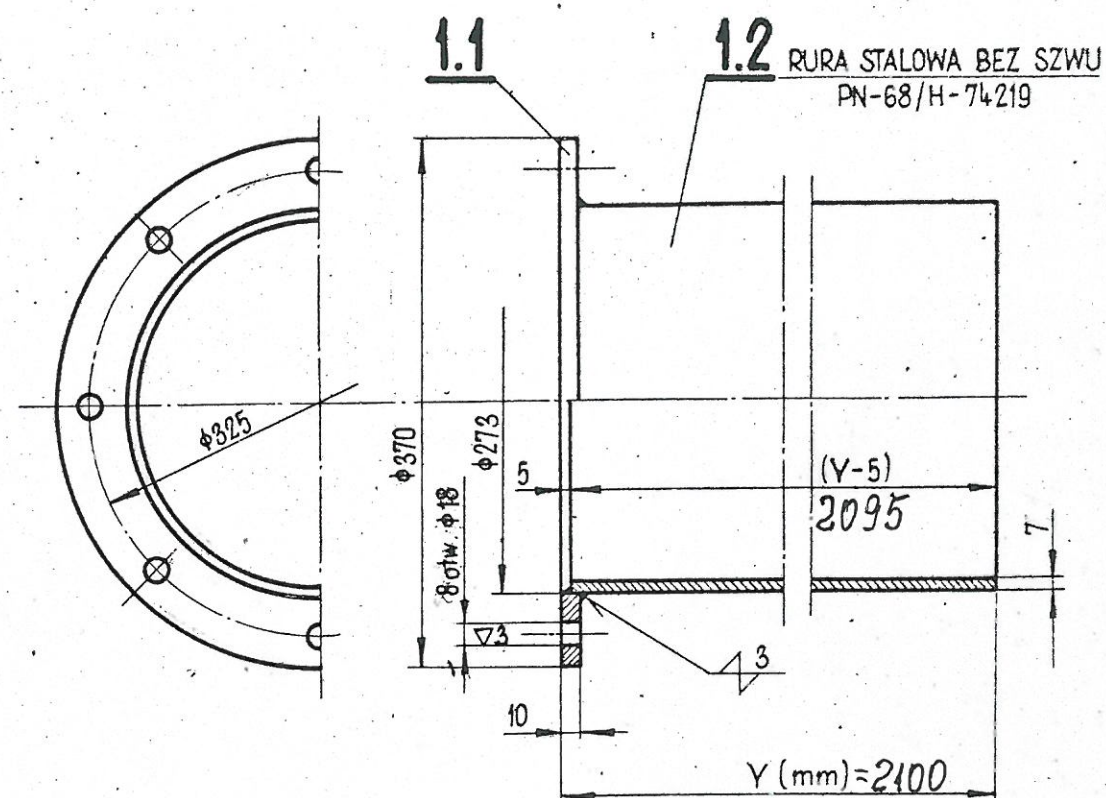
POZ. 20 ZŁACZKA PN-67/H-74392			CIĘŻAR ŁĄCZNY	
WIELKOŚĆ	ILOŚĆ CIĘŻAR [KG]			[KG]
	SZT	Iszt.	Łączny	
2" M2	1		0.45	$93 \cdot (Y-5) \cdot 0.046 + (X-80) \cdot 0.0062 + 0.0062 \cdot Z$

UWAGA:

Poz. 14 kadmować elektrolitycznie
kadm 12 mat wg PN-55/H-97008.

$$\Sigma G = 172,3 \text{ kg}$$

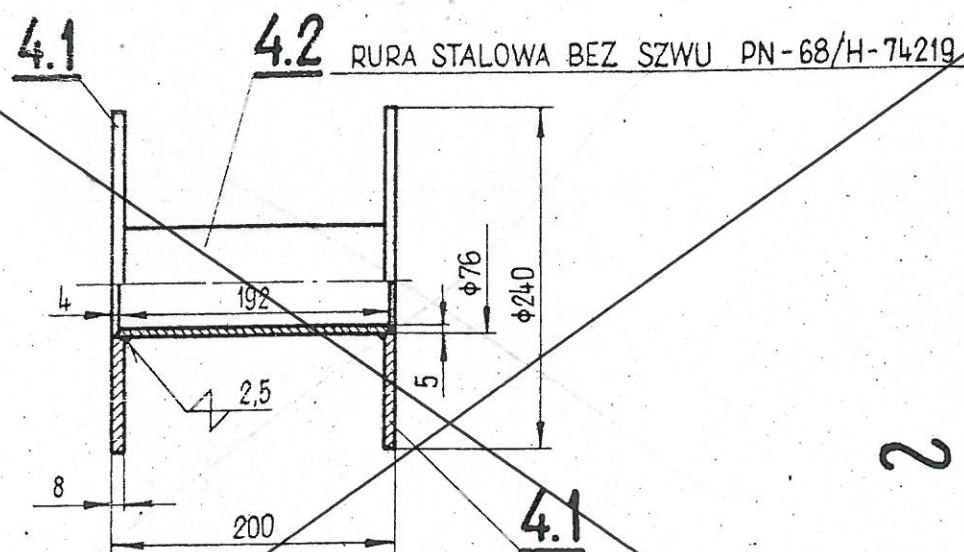
Rys.Nr MH-OP



POZ. 1.1				POZ. 1.2				CIEŻAR ŁĄCZNY [KG]
NAZWA CZĘŚCI	MAT.	IŁOŚĆ szt.	CIEŻAR [KG]	NAZWA CZĘŚCI	MAT.	IŁOŚĆ szt.	CIEŻAR [KG]	
Kotłownia	St3SX	1	3,9	273x7+ (Y-5)	R	1	(Y-5)+0,04	3,9+(Y-5)+0,04

96,37

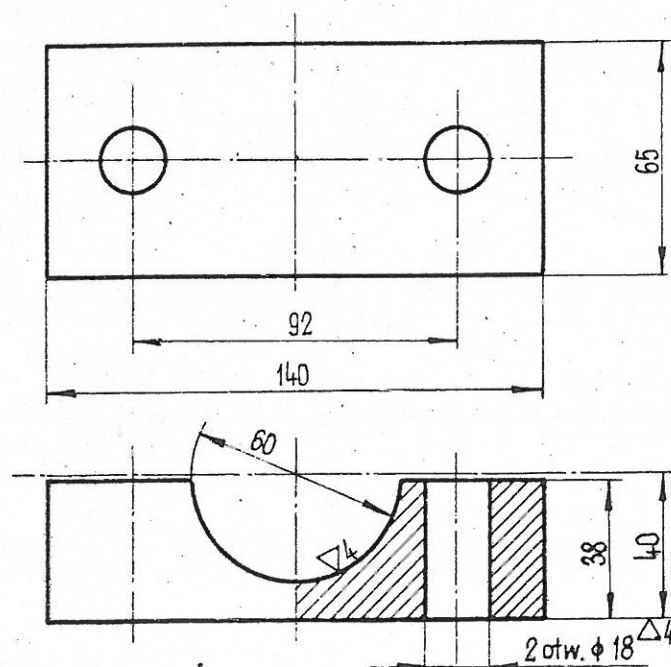
Rys. Nr MH-OP



POZ. 4.1				POZ. 4.2				CIĘŻAR ŁĄCZNY [kg]
NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIĘŻAR [kg]	NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIĘŻAR [kg]	
Kołnierz	St3SX	2	2,55	76x5-192	R	1	1,68	6,78

Poz. 4

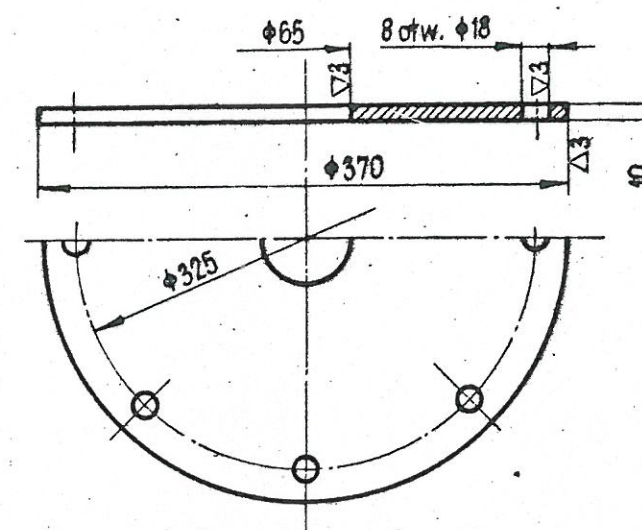
Rys. Nr MH-OP



NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIĘŻAR [kg]
Obejma	St3	1	1,90

Poz. 5

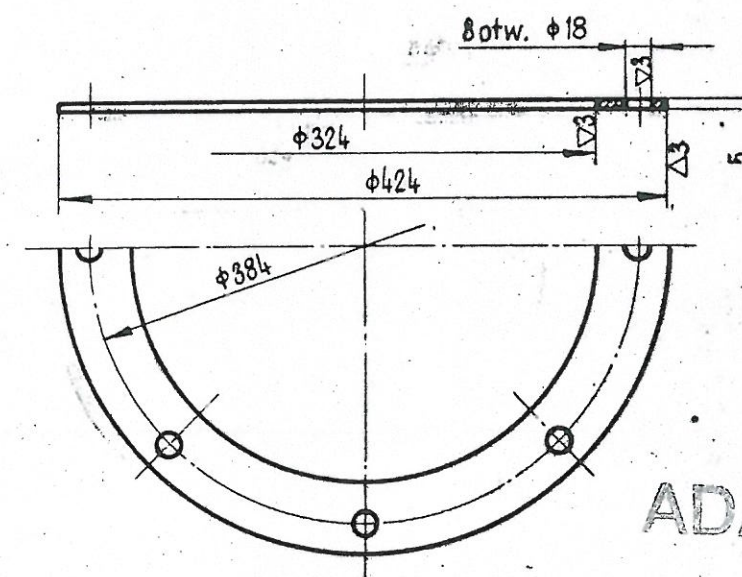
Rys. Nr MH-OP



NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIĘŻAR [kg]
Pokrywa	St3	1	7,70

Poz. 6

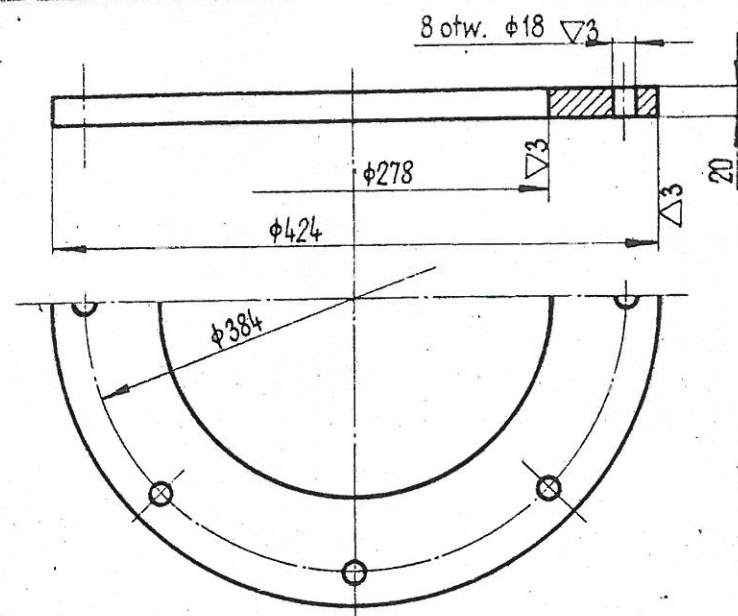
Rys. Nr MH-OP



NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIĘŻAR [kg]
Podkładka	St0	1	2,30

Poz. 7

Rys. Nr MH-OP



NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIEŻAR [kg]
Kołnierz	St3SX	1	12,64

Poz. 8

Rys. Nr MH-OP

2

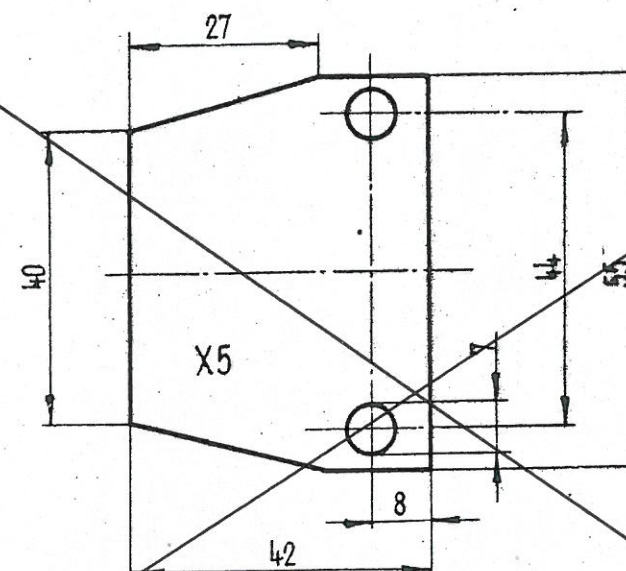
NR REJESTRACYJNY

9750-C/71

NR KARTY KATALOGU BUDOWNICTWA

Strona 6

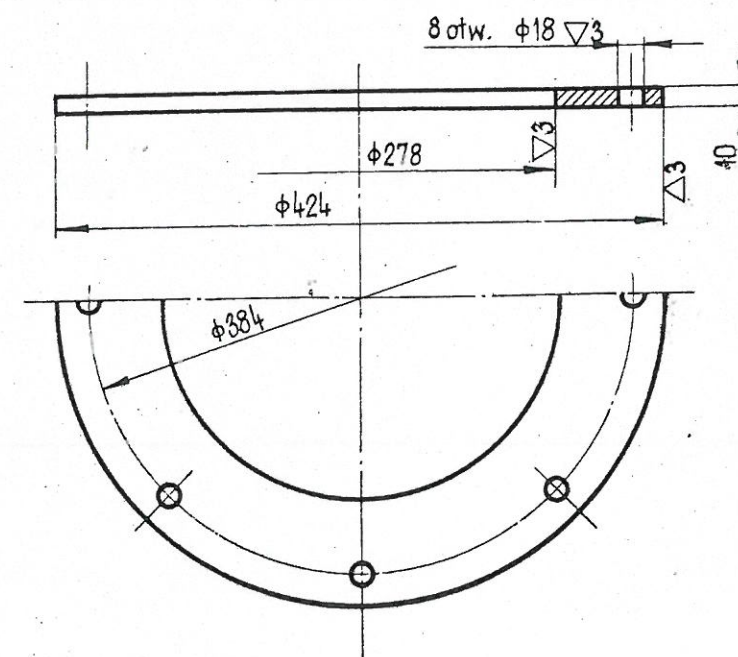
Stron 6



NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIEŻAR [kg]
Zderzak	GUMA	1	0,03

Poz. 10

Rys. Nr MH-OP

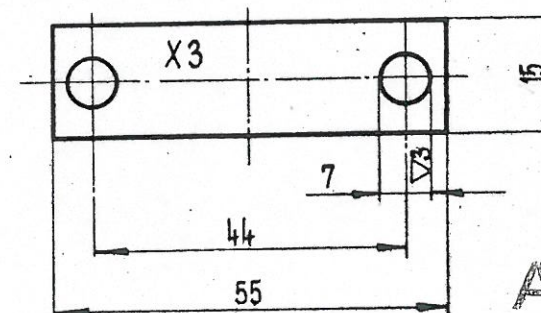


NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIEŻAR [kg]
Pierścień	St3	1	6,32

Poz. 9

Rys. Nr MH-OP

2



NAZWA CZĘŚCI	MATER.	ILOŚĆ szt.	CIEŻAR [kg]
Podkładka	St0	1	0,02

Poz. 11

Rys. Nr MH-OP

2

ADAPTACJA

SMC